

常識が変わる。

悪臭・手あれ・
ベタつき解決！

環境改善+生産性 **バランス型**

水溶性切削液／セミソリュブルタイプ

ナノキュール

SLB-6N

環境カイゼンも加工性能も、
バランスよく！

油脂・界面活性剤を最小限で配合し、エマルジョンタイプの「潤滑性」と、ソリューションタイプの「冷却性」を両立！高硬度材・高速切削に対応します。悪臭や手あれ、ベタつきにも効果を実感いただけます。

POINT ①

働く環境をカイゼン

油脂・界面活性剤の配合を最小限に抑え、**悪臭、手あれ、ベタつき、オイルミスト**など、働く環境を改善します。

POINT ②

ワーク洗浄の手間を軽減

水のようにサラサラな性状で、加工後のワークの洗浄、機械まわりの清掃が容易です。油脂・界面活性剤を最小限に抑え、ベタつきも解消します。

POINT ③

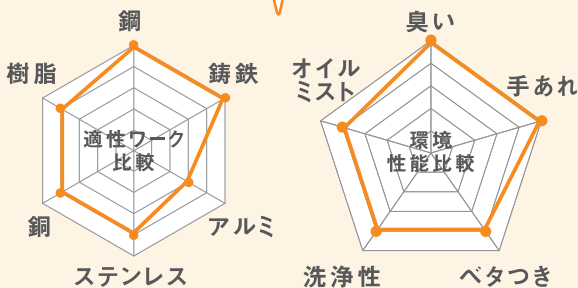
さまざまなワークの切削加工に

ナノカーボンと油脂のハイブリッドタイプのため、耐熱合金や難削材、高硬度材など、さまざまなワーク材質に対応。

※アルミの加工が可能ですが、アルミ加工特化品ではありません。



さまざまなワーク材質の
切削加工に対応



適正表	鋼	鋳鉄	アルミ
ステンレス	鋼 ◎	鋳鉄 ◎	アルミ ○
	銅 ○	樹脂 ○	研削 △
	○	○	△

○このような加工に向いています

働く環境の改善も
生産性も両立したい。

さまざまなワーク材料を
加工している。

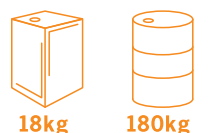
タップ、リーマを含む
マシニング加工をしている。

耐熱合金や難削材、
高硬度材を高速で加工したい。

[使用方法・濃度管理]

- 機械内を十分に洗浄(フラッシング)してからご使用ください。
- 水で10倍～20倍に希釈してご使用ください。
- 濃度管理は、屈折計(糖度計)を使い、濃度管理表に沿って実施してください。

[購入単位]



18kg

180kg

「ナノキュール NANOKÜHL」とは？

「ナノキュール」は、独自のナノカーボンテクノロジーから
生まれた環境と人にやさしく、

高性能な水溶性切削液です。

「潤滑力」「熱伝導力」「脱臭力」など優れた特性をもつカーボンをナノサイズの球体で
水中に安定・均一分散させた「ナノカーボン分散液」を油に代わる潤滑成分として、業界で初めて採用。

「油」ではありません

潤滑力は、従来の水溶性切削油と
同等です。

水のように「サラサラ」

加工後の洗浄が容易など、
働く環境の改善・生産性向上に貢献。

「黒い」切削液

黒色の正体は、水中に安定・均一分散させた
ナノサイズのカーボン。

加工性能は従来品^{*}と同等です！

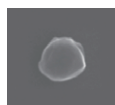
^{*}一般的な水溶性切削油

[ナノカーボン分散液]

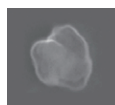
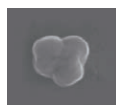
「潤滑力」「熱伝導力」「脱臭力」など優れた
特性をもつカーボンを、ナノサイズの球体で
水中に安定・均一分散させた「ナノカーボン
分散液」を、油に代わる潤滑成分として業界
で初めて採用しました。



[ナノカーボン]



SEM 画像



グラフェン

カーボン粒子の大きさ 直径 400～700 nm
カーボン分散率 96.8%

SLB-6N 7つの特性が現場の課題を解決！

1 悪臭の改善

ナノカーボン(炭)の脱臭力で臭いを
軽減できます。

2 手あれ・肌あれの改善

環境や人体・手肌に優しい成分で
作られています。

3 工場内のベタつき・オイルミスト

油分・界面活性剤を最小限に抑え、
工場内のベタつきを解消します。

4 加工後の洗浄性、作業性

サラサラな性状がワークの洗浄、機械
まわりの清掃などの作業効率を向上
させます。

5 工具寿命の改善

ナノカーボンと油脂の高い潤滑力で工具
の摩耗を軽減。タップ加工やリーマ加工
にも対応します。

6 加工速度アップ

カーボンの「潤滑力」「熱伝導力」の働き
により、優れた冷却性能を発揮します。

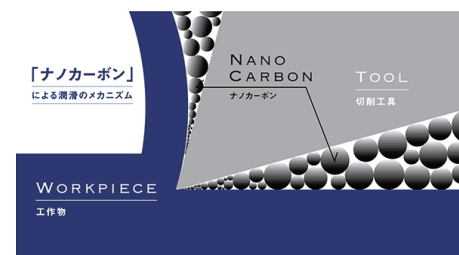
7 防錆性

厳選した防錆成分が、錆びの発生を抑え
ます。

● 作業環境改善 ● 生産性向上

主な潤滑成分は、“ナノカーボン”。

高い潤滑力を持つ球体のナノカーボンが切削
工具とワークの間に入り込み、コロコロと転がり、
摩擦や摩耗を減らす働きをします。さらに、油脂
とのハイブリッドにすることで、さまざまなワーク
材質の切削加工にも対応できます。



水溶性切削・研削液

NANOKÜHL

[nano-ky:]

製造元  株式会社シオン



取扱店