

切削性OK voice

お客様の声

キレイに削れる。錆びない。

臭い
なくなっ
た。

転がる。

加工後のワークが熱くない。

「えっ! 黒!?!」

肌あれが
なくなっ
た。

エアーで簡単に飛ぶ。

入れ換え作業が減った。

オイルミストが
なくなっ
た。

洗浄が簡単。

“カイゼン”の
取り組みになった。

サラサラでベタベタが
なくなった。

ナノキュール STS-4N 改

自動車メーカー 1 次下請会社様

改善目的 臭いの改善 被削材 鋼・鋳物 加工機 MC・NC 旋盤

切削性は従来のエマルジョンと変わらないが、ワークが油污れしない為、作業効率が向上した。驚くほど臭いが無くなっただけでなく、廃液処理量が減少した。

ナノキュール SLB-6N

住宅設備製造会社様

改善目的 肌荒れ 被削材 FC250 加工機 MC

臭いなくなり、激しい肌荒れが改善。社員定着につながった。加工性は従前のエマルジョンと遜色なし。

金型製造会社様

改善目的 臭いの改善 被削材 銅 加工機 MC

臭いの改善のほか、銅の切削面に光沢が出るようになった。機械内がサラッとしており、窓から加工の状況が確認できるようになった。従来のエマルジョンのときにあった吐出口のつまりがなくなった。

ベアリングメーカー下請会社様

改善目的 生産性向上 被削材 SCM 加工機 MC

超硬エンドミル加工にて、従前より 30% ほど加工速度を上げることができ、生産性向上につながった。従前のエマルジョンでは同条件で煙が出た。

水溶性切削・研削液

NANOKÜHL

[nano-ky:]



voice

お客様の声

ナノキュール
採用前

ナノキュール
採用後



10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

くさい

臭い

におわ
ない

ベタベタ
している

汚れ・ベタベタ

サラサラ
している

肌あれ
する

肌あれ

肌あれ
なし

発生
する

錆び

発生
しない

ちょっと
不満

加工精度

まあまあ
満足

気に
なる

オイルミスト

気になら
ない

不満

満足度

満足

10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

水溶性切削・研削液

NANOKÜHL

[nano-ky:l]

